



Adesilex PG1 Adesilex PG2

**Adeziv eposidik me
dy komponente
tizotropike qe
perdoret per ngjitje
strukturale**



FUSHAT E APLIKIMIT

Riparime, ngjitje dhe rforcime strukturale te elementeve prej betoni ose cemento te armuar, me gure natyrale, me llac e tulla.

SHEMBUJ TE APLIKIMIT

- Rforcime strukturale te trareve dhe shtyllave me ane te ngjitjes ne beton te pllakave prej celiku (teknika e rforcimit me pllaka betoni) ose ne materiale te perziera (p.sh. **Carboplate**).
- Ngjitje strukturale e elementeve prej betoni te parafabrikuar.
- Ngjitje e injektoreve dhe e demtimeve siperfaqesore para se te injektohet **Epojet** me ane te pompes me presion te ulet.
- Ngjitje e plasaritjeve me permasa te medha dhe riparimi i skajeve te xhuntove ne dysheme industriale te cilat i nenshtrohen trafikut.
- Ngjitje e pllakave dhe e tubave te bere me cemento me fibra rforcuese.
- Hidrozolimi i xhuntove te gjera me ane te ngjitjes ne beton te pllakave prej PVC (**Mapeband PVC**).

KARAKTERISTIKAT TEKNIKE :

Adesilex PG1 dhe **Adesilex PG2** jane produkte te perbera nga dy komponente me baze resine eposidike, inerte te seleksionuara me kokrriza te imeta dhe aditive speciale, sipas nje formule te zhvilluar ne labororet e kerkimit MAPEI. Si

pasoje e perzierjes se **Adesilex PG1** ose **Adesilex PG2** (Komponenti A) me (Komponentin B) perftohen brumera tizotropike, te cilet aplikohen lehtesisht edhe mbi siperfaqe vertikale ne spesor deri ne 1 cm ne nje dore te vetme. **Adesilex PG1**, pas pergatitjes ngurtesohet brenda 3 oreve vetem prej rrjetezimit kimik, ndersa **Adesilex PG2** ngurtesohet per 5 ore, pa patur asnje tkurje dhe duke u transformuar ne nje ngjites mjaft te mire dhe me rezistence te larte mekanike.

Te dy produktet ndryshojne mes tyre nga koha e punueshmerise; **Adesilex PG1** perdoret kryesisht per aplikime ne temperatura nga +5°C deri ne +23°C, ndersa **Adesilex PG2** keshillohet te perdoret ne temperature te larte.

KESHILLA TE RENDESISHME

- **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te perdoren per ngjitjen e xhuntove elastike ose qe i nenshtrohen levizjeve (perdoret **Mapesil AC** ose **Mapeflex PU21**).
- **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te perdoren per riderdhje betoni midis atij te riut dhe atij te vjetrit (perdoret **Eporip**).
- **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te perdoren mbi siperfaqe te lagura.
- **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te perdoren mbi suporte me pluhur, ose te shkrifet.

Adesilex PG1 Adesilex PG2



Fiksimi i tubave
dhe stukimi i
plasatitjeve ne
strukturat e forta



Trare te veshur
me Adesilex PG1



Shtrimi i Adesilex
PG1 me shpatull te
dhembzuar per
vendosjen e
strukturave te
parafabrikuar

- **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te perdoren per ngjitjen e fugave te pllakave qeramike antiacide (perdoret **Kerapoxy**).
- **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te perdoren per rregullimin e siperfaqeve te betonit para ngjitjes se pelhures prej fibre karboni (p.sh. **Mapewrap C UNI-AX**, **Mapewrap C BI-AX** dhe **Mapewrap C QUADRI-AX**); perdorni **Mapewrap 11** ose **Mapewrap 12**.

MENYRA E APLIKIMIT

Pergatitja e shtreses.

Per te siguruar nje ngjitje te mire te **Adesilex PG1** ose **Adesilex PG2** ne shtrese, kujdes i vecante duhet te tregohet ne pergatitjen e siperfaqes qe do te ngjitet.

Suporti prej betoni, guresh natyrale ose me tulla duhet te jete i paster, solid dhe i thare.

Pjeset e shkrifeta ose qe jane gati per t'u shkeputur, mbeturinat e cimentos, efloreshenca, njollat e vajit disarmant, mund te eliminohen me ane te pastrimit me rere.

Pluhuri i shtreses largohet me ane te ajrit me presion.

Ne rastet e aplikimit mbi siperfaqet metalike, keto duhet te jene te pastruara nga mbeturinat e ndryshkut, te bojrave dhe vajrave. Pastrimi behet me rere deri ne zbardhjen e metalit (SA 2 1/2).

Per sa i perket derdhjeve te betoneve te fresket, para aplikimit te **Adesilex PG1** ose **Adesilex PG2** dhe per te evituar qe tensionet e induktuara nga tkurrja higrometrike e betonit me cemento mund te perqendrohen ne brendesine e interesuar nga ngjitja, duhen staxhonuar te pakten 4 jave.

Temperaturat e aplikimit te **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** nuk duhet te jene te uleta, respektivisht +5°C dhe +10°C.

PERGATITJA E BRUMIT

Te dy komponentet nga te cilet jane perbere **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2**, duhet te perzihen me njeri-tjetrin.

Shtohet Komponenti B (i bardhe) ne Komponentin A (gri) dhe perzihet

me trapan te pajisur me perzieres me xhiro te vogla deri sa te perftohet nje mase homogjene (ngjyre gri). Paketimet jane te dozuar; duhet evituar nxjerrja e sasive te barabarta nga paketimi per te shmangur gabimet e rastesishme te raportit qe mund te cojne ne mungesen ose ngurtesimin jo te plote te **Adesilex PG1** dhe/ose **Adesilex PG2**. Nese paketimet duhet te perdoren te vecuar, ne kete rast perdoret peshorja elektronike me precizion. Raporti i perzierjes te dy produkteve:

-3 pjese ne peshe Komponenti A;

-1 pjese ne peshe Komponenti B.

APLIKIMI I BRUMIT

Adesilex PG1 dhe **Adesilex PG2** mund te aplikohen mbi siperfaqe betoni, me gure, me tulla ose metal me shpatull te sheshte ose mistri.

Per te perftuar nje ngjitje te mire keshillohet perhapja e materialit ne te dyja siperfaqet qe do te ngjiten dhe te behet nje penetrim i mire i materialit ne zonat e crregullta.

Pas perhapjes se materialit bashkohen te dy pjeset qe do te ngjiten dhe mbahen te fiksuara deri ne ngurtesimin e plote te adezivit. Per te patur nje ngjitje te mire ndermjet pjeseve, spessori duhet te jete 1-2 mm. Fale vecorise se tyre tizotropike **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2**, mund te aplikohen mbi siperfaqe vertikale ose tavane pa kulluar.

Persa i perket kohes se ngurtesimit te dy produkteve ndikon mjaft temperatura ambientale: ne temperaturen +23°C **Adesilex PG1** qendron i punueshem per 40', ndersa **Adesilex PG2** per 60'. Pas kesaj kohe fillon procesi i ngurtesimit per te dy produktet.

Adesilex PG1 dhe **Adesilex PG2** duhet te aplikohen brenda kohes se vlefshme; keshtu qe duhet te organizohet puna ne menyre te tille qe te perfundoje brenda kohes se caktuar me lart.

Adesilex PG1
Adesilex PG2



Fiksimi i tubave dhe stukimi i plasatitjeve ne strukturat e forta



Trare te veshur me Adesilex PG1



Shtrimi i Adesilex PG1 me shpatull te dhembzuar per vendosjen e strukturave te parafabrikuar

NORMAT QE DUHEN RUAJTUR PARA PUNIMIT

Asnje veprim i vecante nuk duhet marre ne temperatura nga +10°C deri ne +30°C.

Ne stinen e veres rekomandohet te perdoret **Adesilex PG2**; por gjithashtu eshte e nevojshme te mos ekspozohet produkti ne diell dhe ngjitja te behet ne oret me te fresketa te dites ne menyre qe te ndalohet ngurtesimi i shpejte i produktit gje qe e ben me te veshtire aplikimin e tij.

Ne stinen e dimrit, ne rast se duhet te kryhen punime ne ambjente te jashtme me temperature me te ulet se +10°C rekomandohet te perdoret **Adesilex PG1**. Ngrohhet shtresa te pakten 24 ore para se te behet ngjitja dhe krijohet nje sistem izolues ne menyre qe te shmangi rrezikun e ngrices. Izolimi termik duhet mbajtur te pakten 24 oret e mepasshme. Para perdorimit magazinojeni produktin ne ambjente te ngrohta.

RREGULLA SIGURIE PER PERGATITJEN DHE PUNIMIN

Komponentet A te **Adesilex PG1** dhe **Adesilex PG2** jane irritues ne kontakt direkt me syte dhe lekuren. Komponente B permbajne substanca gerryese.

Si pasoje e kontakteve te perseritura ose te zgjatura, mund te shfaqen fenomene te ndjesimit te lekures. Evitoni gjithashtu, cdo kontakt me syte dhe lekuren duke perdorur gjithnje doreza dhe syze mbrojtese, si gjate perzierjes se dy komponenteve, ashtu edhe gjate perdorimit te produkteve.

Nese prek lekuren, lajeni me uje te rrjedhshem dhe sapun. Ne rast se shfaqen fenomene te ndjesimit te lekures konsultohuni me mjekun.

Nese kontakton me syte lajini me uje te rrjedhshem dhe konsultohuni me mjekun.

Nese punimet kryhen ne ambjente te mbyllura, kujdesuni qe te krijohet nje ajrim i pershtatshem i vendit.

PASTRIMI

Mjetet e perdorura per perгатitjen dhe perhapjen e **Adesilex PG1** dhe te **Adesilex PG2** duhet te pastrohen pas perdorimit me tretes (alkool etilik, toluen, etj.) para ngurtesimit te produkteve.

PERDORIMI

1,50-1,60 kg/m² per mm trashesi.

AMBALAZHIMI

Njesi 2 kg

(pjesa A=1,5kg+pjesa B =0,5 kg).

Njesi 6 kg

(pjesa A =4,5kg+pjesa B =1,5 kg).

MAGAZINIMI

Produktet ruhen ne ambalazhin origjinal ne ambjente me temperature jo me te ulet se +5°C.



Aplikimi i Adesilex PG1 mbi sipërfaqet metalike



Venia ne pune e pllaka metalike per rforcimin e strukturave

TE DHENAT TEKNIKE

TE DHENAT E PRODUKTIT

Kodi doganor	3907 30 00	
	Komponenti A	Komponenti B
Konsistenca	Paste e trashe	Paste e trashe
Ngjyra	Gri	Bardhe
Pesha specifike (kg/l)	1.6	1.5
Viskoziteti Brookfield (Pa-s)	800 (rotore F-xhiro5)	300 (rotore D-xhiro2.5)
Konservimi	24 muaj ne ambalazh origjinal te pa hapur ne temperatura nga +5°C ne +30°C (per Adesilex G1) dhe +10°C ne +30°C (per Adesilex PG2)	
Klasifikimi i rrezikshmerise sipas direktives 99/45/CE	Irritues , i rrezikshem per ambjentin	gerryes per

TE DHENAT E APLIKIMIT

	Adesilex PG1	Adesilex PG2
Raporti i perzierjes	Komponenti A : Komponenti B=3:1	
Dendesia e brumit	Paste tisotropike	Paste tisotropike
Pesha specifike e perzierjes(kg/l)	1.55	1.55
Viskoziteti Brookfield (Pa-s)	500 (rotore3-xhiro5)	
Koha e punueshmerise		
- +10°C	60'	150'
- +23°C	40'	60'
- +30°C	25'	35'
Koha e prezes		
- +10°C	7-8h	14-16h
- +23°C	3h-3h 30'	4 - 5h
- +30°C	1h 30'-2h	2h 30'- 3h
Temperatura e aplikimit	+5°C ne +30°C	+10°C ne 30°C
Ngurtesimi i plote	7 dite	
Ngjitja e betonit - celik (Mpa)	>3	
Ngjitja e betonit me shtrese karboni (Mpa)	>3	
Ngjitja celik – celik (ASTM D1002) (MPa)	19	
Rezistenca ne terheqje (ASTM D 638)(MPa)	30	
Zgjatje ne terheqje(ASTM D 638)(%)	1	
Rezistenca ne shtypje (ASTM C 579)(Mpa)	70	
Rezistence ne perkulje(ISO178)(Mpa)	40	
Moduli i elasticitetit ne	8000	

shtypje(ASTM C 579)(Mpa)

**Moduli i elasticitetit ne
perkulshmeri(ISO 178)(Mpa)**

4000

Adesilex PG1
Adesilex PG2



Referencat relative te ketyre
produkteve jane te disponueshme
ne baze te kerkesave



PARTNERI BOTEROR I NDERTIMIT

SISTEMI ADMINISTRATIV I CERTIFIKIMIT TE MAPEI GRUP
(Cilesise, Ambjentit, Sigurise)

 CERTQUALITY No. 250	 The Mapec Environmental Management System ISO 14001 Plant in Bologna & Modigliana CERTQUALITY No. 2236	 The Mapec Environmental Management System ISO 14001 Plant in Latis CERTQUALITY No. 1487	 EMAS Plant in Latis CERTQUALITY No. 1487	 OHSAS 18001 Plant in Latis CERTQUALITY No. 1487	 CERTQUALITY No. 3356	 ITC No. 03 8863 SJ
MAPEI S.p.A. - ITALY					MAPEI PIRELLA PIRELLI MAPEI MALAYIA SDN BHD	
 CERTQUALITY No. 1517	 OHS No. 88457	 DNV No. 04-0SL-40-6236	 The Mapec Environmental Management System ISO 14001 Plant in Latis CERTQUALITY No. 1487	 EMAS Plant in Latis CERTQUALITY No. 1487	 DNV No. 0303-2812 AG-803-TGA	 IRAM No. AR-05-688
MAPEI FRANCE	MAPEI INC - CANADA	RESCON MAPEI AS - NORWAY			MAPEIKI - HUNGARY	MAPEI ARGENTINA S.A.
						MAPEI SUISSE SA

www.mapei.com

364-4-2004